



fritermia ice



fritermia ice

- ♦ Desde 1991 las máquinas de hielo Fritermia Ice han estado produciendo hielo logrando la satisfacción de todos nuestros clientes.
- ♦ Diseño en acero inoxidable ideal para integrar nuestras máquinas en todo tipo de muebles y ambientes.
- ♦ Grado de protección contra la penetración de líquidos, garantizando la seguridad de los componentes eléctricos internos.
- ♦ Circuitos presurizados a 20 bares de nitrógeno y probados con helio a 10 bares de presión para detectar la presencia de fugas. El resultado es la garantía de un sistema hermético, que asegura la preservación en el tiempo.
- ♦ Filtro de aire desmontable en todos los modelos, fácil de limpiar que garantiza un ahorro en costes de mantenimiento.
- ♦ Bomba de desagüe y sistema de lavado automático.
- ♦ Hielo cristalino, compacto, y sobre todo, hielo frío. Si necesita hielo todos los días, FRITERMIA ICE garantiza lo mejor en profesionalidad, competencia, tecnología y diseño. Todo tipo de hielo para refrescar cada ocasión.
- ♦ La mejor producción y ahorro de energía en sus negocios cumpliendo los más altos estándares de calidad y certificaciones CE y T-V Rheinland además de los estándares de calidad locales en la mayoría de los países.

Índice



Serie FI & CM

Cubito nacional (Ice Cube)

Página

4 - 5



Serie SLT

Hielo pepita (Nugget/Pebble)

6



Serie SLF

Hielo granular (Pilé)

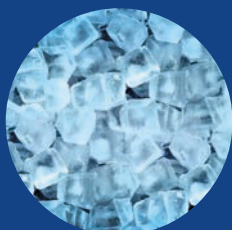
7



Serie SM

Hielo escama plana (Scale)

8 - 9

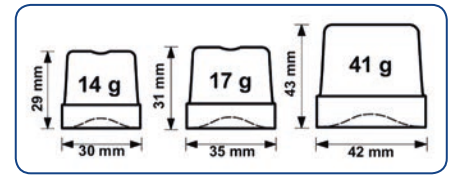


Cabinas de almacenamiento de hielo

10 - 11



SERIE FI & CM - CUBITO NACIONAL (Ice Cube)



- ◆ Formato troncocónico con facetas ligeramente dentadas.
- ◆ Pesos de 14, 17 o 41 gramos.
- ◆ Cristalino y compacto.
- ◆ Apto para cualquier forma de vaso.



FI 21-4 R290



FI 30-9 R290



FI 49-25 R290

Modelos →	FI 21-4 R290	FI 30-9 R290	FI 38-16 R290	FI 49-25 R290	FI 75-40 R290
Producción 24/h a 21/15°C aire/agua	21 kg	30 kg	38 kg	49 kg	75 kg
Capacidad Cabina almacenamiento	4 kg	9 kg	16 kg	25 kg	40 kg
Sistema de Condensación	Aire / Agua	Aire / Agua	Aire / Agua	Aire / Agua	Aire / Agua
Tipo de Hielo	14 g	41 g	41 g	41 g	41 g
Conexión eléctrica	220-240 V/50 Hz	220-240 V/50 Hz	220-240 V/50 Hz	220-240 V/50 Hz	220-240 V/50 Hz
Consumo eléctrico *	360 W - 10A	350 W - 10A	370 W - 10A	450 W - 10A	800 W - 10A
Dimensiones (L x P x A mm)	355 x 404 x 590 •	387 x 465 x 687 •	497 x 592 x 687 •	497 x 592 x 797 ••	735 x 603 x 907 ••
Peso Envío (Kg)	27,5 kg	38 kg	48 kg	52 kg	71 kg
Refrigerante	R290	R290	R290	R290	R290

* Temp. Ambiente +43° C • Patas 5 mm ••Patas ajustables 110-150 mm ***
 Bomba Drenaje solo modelos refrigerados por aire Sistema de lavado CS A: Aire / W: Agua
 Entrada agua: 3/4" en todos los modelos Desagüe: 24 mm Voltage: 220-240 / 50 Hz



FI 93-60 R290



FI 152-65 R290



CM 650

Modelos →	FI 93-60 R290	FI 152-65 R290	CM 350 R290	CM 650
Producción 24/h a 21/15°C aire/agua	93 kg	152 kg	152 kg	300 kg
Capacidad Cabina almacenamiento	60 kg	65 kg	Cabina Compatible T420 y T830	Cabina Compatible T830
Sistema de Condensación	Aire / Agua	Aire	Aire / Agua	Aire / Agua
Tipo de Hielo	41 g	41 g	17g	17g
Conexión eléctrica	220-240 V/50 Hz	220-240 V/50 Hz	220-240 V/50 Hz	220-240 V/50 Hz
Consumo eléctrico *	850 W - 10A	1400 W - 16A	1220 W - 16A	2600 W - 32A
Dimensiones (L x P x A mm)	735 x 603 x 1007 **	840 x 740 x 1075 **	862 x 555 x 720	1250 x 580 x 848
Peso Envío (Kg)	74 kg	118 kg	128 kg	178 kg
Refrigerante	R290	R290	R290	R452A

* Temp. Ambiente +43° C • Patas 5 mm **Patas ajustables 110-150 mm ***
 Bomba Drenaje solo modelos refrigerados por aire Sistema de lavado CS A: Aire / W: Agua
 Entrada agua: 3/4" en todos los modelos Desagüe: 24 mm Voltage: 220-240 / 50 Hz





SERIE SLT - HIELO PEPITA (Nugget/Pebble)



Este tipo de hielo se caracteriza por su compacidad, que garantiza una conservación duradera y satisface cualquier exigencia en la preparación de cócteles.



SLT 100 R290



SLT 180 R290



SLT 270 R290

Modelos →	SLT 100 R290	SLT 180 R290	SLT 270 R290
Producción 24/h a 21/15°C aire/agua	57 kg	90 kg	142 kg
Capacidad Cabina almacenamiento	10 kg	30 kg	40 kg
Sistema de Condensación	Aire / Agua	Aire / Agua	Aire / Agua
Tipo de Hielo	Escamas 8 x 16 x 7	Escamas 8 x 16 x 7	Escamas 8 x 16 x 7
Conexión eléctrica	220-240 V/50 Hz	220-240 V/50 Hz	220-240 V/50 Hz
Consumo eléctrico *	420 W - 10A	550 W - 10A	650 W - 10A
Dimensiones (L x P x A mm)	450 x 620 x 680 •	500 x 660 x 800 **	738 x 690 x 1020 **
Peso Envío (Kg)	56 kg	67 k	94 kg
Refrigerante	R290	R290	R290

* Temp.Ambiente +10/+43°C • Patas 5 mm ** Patas ajustables 110-150 mm



Hielo en copos granulados. Rápida acción refrescante. Peso y volumen adaptados a las necesidades de almacenamiento, transporte y dosificación. Ideal para exposición para alimentos, incluido el pescado, y productos químicos o farmacéuticos.



SLF 130 R290



SLF 225 R290



SLF 355 R290

Modelos →	SLF 130 R290	SLF 225 R290	SLF 355 R290
Producción 24/h a 21/15°C aire/agua	67 kg	111 kg	150 kg
Capacidad Cabina almacenamiento	9 kg	28 kg	55 kg
Sistema de Condensación	Aire / Agua	Aire / Agua	Aire / Agua
Tipo de Hielo	Granular	Granular	Granular
Conexión eléctrica	220-240 V/50 Hz	220-240 V/50 Hz	220-240 V/50 Hz
Consumo eléctrico *	420 W - 10A	550 W - 10A	470 W - 10A
Dimensiones (L x P x A mm)	450 x 620 x 680 •	496 x 660 x 795 ••	496 x 660 x 795 / 110-115 ••
Peso Envío (Kg)	56 kg	63 kg	74 kg
Refrigerante	R290	R290	R290

* Temp.Ambiente +10/+43°C • Patas 5 mm •• Patas ajustables 110-150 mm





SERIE SM - HIELO ESCAMA PLANA (Scale)



El frío que perdura en el tiempo. Dotado de un alto poder de enfriamiento: su temperatura de salida es de unos -5°C y el espesor de cada escama tiene un rango de 1,5 mm. a 2,0 mm. Adecuado para aplicaciones dentro de las industria pesquera, lácteos, cárnica, panadería y química-farmacéutica.



SM 500



SM 750



SM 1300

Modelos →	SM 500	SM 750	SM 13000	SM 1750
Producción 24/h a 21/15°C aire/agua*	250 kg	400 kg	620 kg	900 kg
Cabina de almacenamiento compatible	T420 T830	T830 1200 DD RB 280	T830 1200 DD RB 280 DRB 1100 DRB 2500	1200 DD DRB 1100 DRB 2500
Sistema de Condensación	Aire / Agua	Aire / Agua	Aire / Agua	Aire / Agua
Tipo de Hielo	Scale (Escama plana)	Scale (Escama plana)	Scale (Escama plana)	Scale (Escama plana)
Conexión eléctrica	220-240 V / 50 Hz	220-240 V / 50 Hz	400-415 V / 3N 50 Hz	400-415 V / 3N 50 Hz
Consumo eléctrico *	1700 w	2100 w	300 w	4600 w
Dimensiones (L x P x A mm)	955 x 625 x 770	965 x 655 x 880	965 x 655 x 880	1210 x 800 x 1095
Peso Envío (Kg)	120 kg	152 kg	166 kg	262 kg
Refrigerante	R452A	R452A	R452A	R452A

*Datos conforme a temperatura ambiente 21°C, agua 15°C

*Datos consumo eléctrico a +43°C (Voltaje estandar) Datos consumo eléctrico a +21°C (Voltaje estandar)



SM 3300



SM 4500



SM 11000

Modelos →	SM 3300	SM 4500	SM 11000
Producción 24/h a 21/15°C aire/agua*	1500 kg	2300 kg	5000 kg
Cabina de almacenamiento compatible	1200 DD DRB 1100	–	–
Sistema de Condensación	Aire / Agua	Aire	Aire
Tipo de Hielo	Scale (Escama plana)	Scale (Escama plana)	Scale (Escama plana)
Conexión eléctrica	400-415 V / 3N 50 Hz	400-415 V / 3N 50 Hz	400-415 V / 3N 50 Hz
Consumo eléctrico *	6000 w	7000 w	16000 w
Dimensiones (L x P x A mm)	1210 x 800 x 1185	1150 x 960 x 170	1394 x 1524 x 1960
Peso Envío (Kg)	342 kg	570 kg	1130 kg
Refrigerante	R452A	R452A	R452A

*Datos conforme a temperatura ambiente 21°C, agua 15°C

*Datos consumo eléctrico a +43°C (Voltaje estandar) Datos consumo eléctrico a +21°C (Voltaje estandar)





T420



T830



T1200DD

Modelos →	T420	T830	1200DD
Capacidad de almacenamiento	200 kg	350 kg	550 kg
Dimensiones (L x P x A mm)	870 x 815 x 1000	1250 x 815 x 1000	1110 x 1060 x 1915
Dimensiones de embalaje	920 x 850 x 1175	1300 x 850 x 1180	1280 x 1235 x 1960
Acabado cabina	A.I AISI 304	A.I AISI 304	A.I AISI 304
Patas	Regulables 100-160 mm	Regulables 100-160 mm	Regulables 30 mm
Peso (Neto/Bruto)	63 x 78 kg	102 x 120,5 kg	163 x 177 kg
Aplicación fabricante	CM350 - SM500	SM500 - SM750 - SM1300 - CM350 - CM650	SM750 - SM1300 - SM1750 - SM3300

Datos conforme a temperatura ambiente 21°C, agua 15°C

Datos consumo eléctrico a +43°C (Voltaje estandar) Datos consumo eléctrico a +21°C (Voltaje estandar)



RB280



DRB1100



DRB2500

Modelos →	RB 280	DRB 1100	DRB 2500
Capacidad de almacenamiento	108 x 2 +50 kg	108 x 2 +300 kg	108 x 2 +1000 kg
Dimensiones (L x P x A mm)	1560 x 1060 x 1484	1560 x 1330 x 1810	1560 x 1330 x 2460
Dimensiones de embalaje	1625 x 850 x 1175	1630 x 1200 x 1145 (x2)	1630 x 1200 x 1145 (x3)
Acabado cabina	A.I AISI 304	A.I AISI 304	A.I AISI 304
Acabado carro	Polietileno	Polietileno	Polietileno
Peso (Neto/Bruto)	135 x 170 kg	204 x 307 kg	251 x 404 kg
Aplicación fabricante	SM750 SM1300	SM1300 SM1750 SM3300	SM1300 SM1750
Refrigerante	R452A	R452A	R452A

Datos conforme a temperatura ambiente 21°C, agua 15°C

Datos consumo eléctrico a +43°C (Voltaje estandar) Datos consumo eléctrico a +21°C (Voltaje estandar)





fritermia

Dirección

C/ Quito nº 3 - Naves 8/9/10
Polígono Industrial Camporosso
28806 Alcalá de Henares (Madrid)

Contacto

Teléfono: (+34) 91 802 37 93
e-mail: fritermia@fritermia.com